

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ДОМИНИК



| | |
|--|-------------------------------------|
| Поставщик | Доминик |
| Модель | DK7725 |
| Производитель | Suzhou HanQi CNC Equipment Co., Ltd |
| Страна-изготовитель | |
| Техническое состояние | Не указано |
| Сервисная служба | Да |
| Возможность изготовить опытный образец | Да |

Описание

Данные станки предназначены для контурной обработки деталей с высокими показателями точности и шероховатости поверхности. Они оснащены функцией многопроходной обработки. Обработка деталей осуществляется при помощи молибденовой проволоки-электрода диаметром от 0,12 до 0,2 мм. Точность обработки $\pm 0,012$ мм, чистота обработки до 0,8 мкм, максимальная скорость реза до 180 мм²/мин. В качестве диэлектрика используется вода с добавлением специального концентрата.

Характеристики

| Тип станка | | |
|---|---------|-----------------|
| Тип станка | | Струйного типа |
| Размер стола | | |
| Длина | мм | 280 |
| Ширина | мм | 520 |
| Максимальная нагрузка на стол | кг | 250 |
| Перемещение по осям | | |
| По оси X | мм | 350 |
| По оси Y | мм | 250 |
| По оси Z | мм | 300 |
| Автоматическое движение рукава, ось Z | | Нет |
| Параметры резания | | |
| Диаметр проволоки | мм | 0.2 |
| Максимальная скорость резания | мм2/мин | 180 |
| Точность реза | +мкм | 15 |
| Угол наклона проволоки | +град | 3 |
| Высота детали для конусного резания | мм | 80 |
| Лучшая шероховатость | Ra | 0.8 |
| Лучшая шероховатость за 1 рез | Ra | 3.2 |
| Количество возможных проходов резания (шлифования) за 1 установку | шт | 7 |
| Заправка проволоки | | |
| Заправка проволоки | | Ручная заправка |
| Габариты, вес, энергопотребление | | |
| Длина | мм | 1850 |
| Ширина | мм | 1550 |
| Высота | мм | 2000 |
| Вес | кг | 1350 |
| Комплектация / опции | | |
| Программное обеспечение CAM/CAD (ADEM) | | Да |
| Оптические линейки по осям X, Y | | Да |
| Трансформатор | | Нет |
| Контроль температуры воды | | Нет |
| Функция удаленного контроля работы станка | | Нет |