ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

Поставщик	Доминик
Модель	DM350ZK
Производитель	Suzhou HanQi CNC Equipment Co., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Данные станки предназначены для формообразования сложнопрофильных полостей, отверстий, пазов, уступов, в том числе и в труднообрабатываемых материалах, удаления сломанного инструмента без повреждения детали. Система ЧПУ в автоматическом режиме управляет одной осью Z, управление по осям X,Y осуществляется в ручном режиме. Максимальный ток 75 А, максимальная скорость обработки >600 мм3/мин, лучшая шероховатость ≤0,2 мкм Ra, минимальный износ электрода ≤0,1%, точность обработки 0,005 мм.

Характеристики

Управляемые от ЧПУ оси		
Количество шпинделей		Один шпиндель
Управляемые от ЧПУ оси		Ось Z
Перемещение по осям		
По оси X	мм	320
По оси Y	мм	220
По оси Z	мм	250
Расстояние между торцом патрона и рабочим столом	мм	570
Размер стола		
Длина	мм	320
Ширина	мм	600
Максимальная нагрузка на стол	кг	500
Размеры рабочей ванны		
Длина рабочей ванны	мм	570
Ширина рабочей ванны	мм	920
Глубина рабочей ванны	мм	350
Электрод		
Максимальный вес электрода	кг	50
Генератор		
Лучшая шероховатость	Ra	0.2
Максимальная производительность	мм3/мин	600
Износ электрода	%	0.1
Максимальная сила тока	A	75
Энергопотребление	кВт	7
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	1350
Ширина	мм	1300
Высота	мм	2500
Вес	кг	1350