**ВСЕ СТАНКИ**

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

stanki-rashodniki.ru

| | |
|---|---|
| **Поставщик** | ВИОЛА СЕРВИС |
| **Модель** | DK7763CF |
| **Производитель** | Jilin Songjiang Technology & Trade Co.,LTD |
| **Страна-изготовитель** | |
| **Техническое состояние** | Не указано |
| **Сервисная служба** | Да |
| **Возможность изготовить опытный образец** | Да |

## Описание

Электроэрозионный многопроходный проволочно-вырезной станок струйного типа серии С с устройством большой конусности плюс-минус 30 градусов.
Станок обладает высокой производительностью и выдает стабильный импульс за счет мощного генератора нового поколения; массивной и жесткой станиной, устройством для поддержания натяжки проволоки во время работы, европейскими и японскими электронными комплектующими, оригинальными направляющими высокого класса точности, благодаря чему показывает хорошие точностные характеристки и высокое качество поверхности. Станки С-серии укомплектованы встроенным стабилизатором напряжения для защиты электронных компонентов станка от перегрузок сети, а также электрическим подъемом консоли по оси Z для выставления высоких заготовок.
Станок предназначен для высокопроизводительной обработки, изготовления пресс-форм, штампов, инструмента из быстрорежущих сталей, вольфрамовых и титановых сплавов, зубчатых колес, статоров, резка поликристаллических алмазов, обработки деталей большой толщины. Подойдет для крупных и средних производств металлообработки, электрозаводов, пищевых производств, инструментальных производств, штамповых производств, заводов пресс-форм и т.д.

## Характеристики

| | | |
|---|---|---|
| **Тип станка** | | |
| Тип станка | | Струйного типа |
| **Размер стола** | | |
| Длина | мм | 660 |
| Ширина | мм | 1066 |
| Максимальная нагрузка на стол | кг | 1500 |
| **Перемещение по осям** | | |
| По оси X | мм | 630 |
| По оси Y | мм | 800 |

| | | |
|---|---|---|
| По оси Z | **Тип станка** мм | 600 |
| | | |
| Автоматическое движение рукава, ось Z | | Да |
| **Параметры резания** | | |
| Диаметр проволоки | мм | 0.1, 0.1, 0.1, 0.1, 16, 0.2, 0.2, 0.2 |
| Максимальная скорость резания | мм2/мин | 180 |
| Точность реза | +-мкм | 6 |
| Угол наклона проволоки | +-град | 3, 15, 30 |
| Высота детали для конусного резания | мм | 600 |
| Лучшая шероховатость | Ra | 0.8 |
| Лучшая шероховатость за 1 рез | Ra | 2 |
| Количество возможных проходов резания (шлифования) за 1 установку | шт | 7 |
| Максимально выходной ток генератора | А | 6 |
| **Заправка проволоки** | | |
| Заправка проволоки | | Ручная заправка |
| **Габариты, вес, энергопотребление** | | |
| Объем диэлектрика | Л | 60 |
| Суммарная мощность станка | кВт | 3 |
| Длина | мм | 2300 |
| Ширина | мм | 1900 |
| Высота | мм | 2050 |
| Вес | кг | 3700 |
| **Комплектация / опции** | | |
| Программное обеспечение CAM/CAD (ADEM) | | Да |
| Оптические линейки по осям X, Y | | Да |
| Устройство цифровой индикации | | Да |
| Трансформатор | | Да |
| Контроль температуры воды | | Нет |
| Функция удаленного контроля работы станка | | Да |