

Инженеры старой школы



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	UMV400
Производитель	UGINT CO., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Тяжелый вертикальный фрезерный станок / обрабатывающий центр UGint UMV400 создан для обработки алюминия, сталей, жаропрочных сталей, титана и других труднообрабатываемых материалов.

Станок UGint UMV400 позволяет обрабатывать металлические заготовки с высокой точностью и производительностью благодаря:

1. Скорости вращения шпинделя до 12000 об / мин - прямой привод;
2. Ускоренным ходам по осям X / Y / Z: 40 м / мин;
3. Времени на смену инструмента: 1,7 секунды на ближайшую позицию;
4. С-образной станине, специально разработанной для эффективного гашения вибраций, усиленной специальными ребрами жесткости;
5. Наличию роликовых направляющих качения на всех трех осях.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc Mitsubishi
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Качения
Двух/многопаллетная система		Нет

Параметры стола

Длина	мм	1000
Ширина	мм	460
Максимальная нагрузка на стол	кг	600
Расстояние: шпиндель - стол	мм	670
Расстояние: шпиндель - стойка	мм	535

Перемещение по осям		
Тип станка	мм	
По оси X	800	
По оси Y	460	
По оси Z	520	
Подачи		
Рабочие подачи, оси X, Y	м/мин	20
Рабочие подачи, ось Z	м/мин	20
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин	40
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	40
Серводвигатели подач		Да
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	12000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5
Максимальный крутящий момент	Нм	106
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	30
Максимальный диаметр инструмента	мм	150
Макс. диаметр при занятых соседних гнездах	мм	95
Максимальная длина инструмента	мм	300
Вес инструмента	кг	8
Тип АУСИ		Тип "Манипулятор"
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	30
Длина	мм	2200
Ширина	мм	2190
Высота	мм	2660
Вес	кг	5500
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально
Система охлаждения шпинделя		Да
Маслоотделитель		Опционально

Автоматическая дверь	Тип станка	Опционально

