



|                                        |                       |
|----------------------------------------|-----------------------|
| Поставщик                              | Инженеры старой школы |
| Модель                                 | UMV500                |
| Производитель                          | UGINT CO., Ltd        |
| Страна-изготовитель                    |                       |
| Техническое состояние                  | Не указано            |
| Сервисная служба                       | Да                    |
| Возможность изготовить опытный образец | Нет                   |

Описание

Тяжелый вертикальный фрезерный станок / обрабатывающий центр UGint UMV500 создан для обработки алюминия, сталей, жаропрочных сталей, титана и других труднообрабатываемых материалов.

Станок UGint UMV500 позволяет обрабатывать металлические заготовки с высокой точностью и производительностью благодаря:

- 1. Скорости вращения шпинделя до 12000 об / мин - прямой привод;
- 2. Ускоренным ходам по осям X / Y / Z: 40 м / мин;
- 3. Времени на смену инструмента: 1,7 секунды на ближайшую позицию;
- 4. С-образной станине, специально разработанной для эффективного гашения вибраций, усиленной специальными ребрами жесткости;
- 5. Наличию роликовых направляющих качения на всех трех осях.

Характеристики

| Тип станка                    |    |                     |  |
|-------------------------------|----|---------------------|--|
| Управление                    |    | С ЧПУ               |  |
| Система ЧПУ                   |    | Fanuc<br>Mitsubishi |  |
| Количество координат          |    | Трех координатный   |  |
| Направляющие                  |    | Качения             |  |
| Двух/многопаллетная система   |    | Нет                 |  |
| Параметры стола               |    |                     |  |
| Длина                         | мм | 1200                |  |
| Ширина                        | мм | 560                 |  |
| Максимальная нагрузка на стол | кг | 800                 |  |
| Расстояние: шпиндель - стол   | мм | 670                 |  |
| Расстояние: шпиндель - стойка | мм | 585                 |  |
| Параметры по заказу           |    |                     |  |

| Перемещение по осям                                           |        |                   |
|---------------------------------------------------------------|--------|-------------------|
| Тип станка                                                    |        |                   |
| По оси X                                                      | мм     | 1040              |
| По оси Y                                                      | мм     | 520               |
| По оси Z                                                      | мм     | 650               |
| Подачи                                                        |        |                   |
| Рабочие подачи, оси X, Y                                      | м/мин  | 20                |
| Рабочие подачи, ось Z                                         | м/мин  | 20                |
| Быстрые подачи, оси X, Y                                      | м/мин  | 40                |
| Быстрые подачи, ось Z                                         | м/мин  | 40                |
| Серводвигатели подач                                          |        | Да                |
| Шпиндель                                                      |        |                   |
| Максимальные обороты                                          | об/мин | 12000             |
| Мощность двигателя шпинделя                                   | кВт    | 18.5              |
| Максимальный крутящий момент                                  | Нм     | 106               |
| Привод шпинделя                                               |        | Прямой привод     |
| Подача СОЖ через инструмент                                   |        | Опционально       |
| Инструмент                                                    |        |                   |
| Количество инструмента в магазине                             | шт     | 30                |
| Максимальный диаметр инструмента                              | мм     | 150               |
| Макс. диаметр при занятых соседних гнездах                    | мм     | 95                |
| Максимальная длина инструмента                                | мм     | 300               |
| Вес инструмента                                               | кг     | 8                 |
| Тип АУСИ                                                      |        | Тип "Манипулятор" |
| Габариты, вес, энергопотребление                              |        |                   |
| Суммарная мощность станка                                     | кВт    | 30                |
| Длина                                                         | мм     | 2750              |
| Ширина                                                        | мм     | 2210              |
| Высота                                                        | мм     | 2820              |
| Вес                                                           | кг     | 6500              |
| Комплектация / опции                                          |        |                   |
| Транспортер стружки                                           |        | Опционально       |
| Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента |        | Опционально       |
| Устройство измерения и привязки заготовки                     |        | Опционально       |
| Система охлаждения шпинделя                                   |        | Опционально       |
| Маслоотделитель                                               |        | Опционально       |

| Автоматическая дверь | Тип станка | Опционально |
|----------------------|------------|-------------|
|                      |            |             |
|                      |            |             |

