

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	PT400S
Производитель	UGINT CO., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК / ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ UGINT PT400S ПОДХОДИТ ДЛЯ СВЕРХПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗАДАЧ ЗА СЧЕТ:1. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ: 24000 ОБ / МИН.2. УСКОРЕННЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПО ОСЯМ X / Y / Z: 60 / 60 / 60 М / МИН.3. СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННАЯ СТАНИНА ДЛЯ БОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНОГО УДАЛЕНИЯ СТРУЖКИ И СОПРОТИВЛЕНИЯ ТЕПЛОВОМУ РАСШИРЕНИЮ

Высокая скорость, высокая точность обработки.

Шпиндель станка, который может достигать скорости вращения 24000 оборотов в минуту разработан компанией UGint самостоятельно. Он позволяет легко поддерживать высокую скорость вращения и высокую прецизионность обработки, что позволяет достигнуть потрясающей производительности и отличных показателей по точности вашего изделия.

Высокопроизводительный автоматический манипулятор-сменщик инструмента

Автоматический сменщик инструмента, разработанный компанией UGint позволяет достигнуть высочайшей производительности, смена инструмента с одной позиции занимает всего лишь 1,1 секунды, что позволяет минимизировать машинное время, затрачиваемое на обработку одного изделия, а значит снизить его себестоимость.

Повышенная технологичность и стабильность

Станкостроительная компания UGint разработала специализированную станину и специализированный стол для удобства оператора, а также снижения центра тяжести, что благоприятно сказывается на точности и стабильности обработки.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc Siemens Mitsubishi
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Качения
Двух/многопаллетная система		Нет
Параметры стола		
Длина	мм	620
Ширина	мм	390

Максимальная нагрузка на стол	кг Тип станка	150
Расстояние: шпиндель - стол	мм	500
Расстояние: шпиндель - стойка	мм	445
Перемещение по осям		
По оси X	мм	520
По оси Y	мм	400
По оси Z	мм	350
Подачи		
Рабочие подачи, оси X, Y	м/мин	20
Рабочие подачи, ось Z	м/мин	20
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин	60
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	60
Серводвигатели подач		Да
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	24000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	3.7
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Нет
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	24
Максимальный диаметр инструмента	мм	100
Макс. диаметр при занятых соседних гнездах	мм	63
Максимальная длина инструмента	мм	200
Вес инструмента	кг	2.8
Тип АУСИ		Тип "Зонтик" Тип "Манипулятор"
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	15
Длина	мм	1720
Ширина	мм	2100
Высота	мм	2650
Вес	кг	2800
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки скорости		Опционально

устройство измерения и привязки заготовки	Тип станка	Опционально
Система охлаждения шпинделя		Опционально
Маслоотделитель		Опционально
Автоматическая дверь		Опционально

