

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков



Поставщик	Инкор
Модель	VMC1060B
Производитель	SINO Machinery Co., Ltd.
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Вертикальный обрабатывающий центр VMC-1060B благодаря высокоскоростным линейным направляющим качения и шпинделю с жестким цельнолитым корпусом, а также быстродействующей системе автоматической смены инструмента обеспечивает высокую эффективность и точность обработки. Станина, колонна, шпиндельная бабка, и рабочий стол выполнены из высококачественного серого чугуна, изготовленного с 2-х кратной обработкой старением для устранения внутренних остаточных напряжений. Все эти элементы станка оптимизированы программным обеспечением SolidWorks, которое значительно повышает жесткость и устойчивость станка и его элементов, а также снижает деформации и вибрации, вызванные обработкой. Этот станок может выполнять операции фрезерования, сверления, развёртывания, нарезание резьбы и как правило используется в военной, горнодобывающей, автомобильной промышленности и других отраслях механической обработки. Станок может быть использован для серийного и массового производства, и может быть выведен в автоматическую производственную линию.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Качения
Перемещение по осям		
По оси X	мм	1000
По оси Y	мм	620
По оси Z	мм	630
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	8000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	24
Максимальный диаметр инструмента	мм	78.1
Максимальная длина инструмента	мм	300
Вес инструмента	кг	8
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	2850
Ширина	мм	2500
Высота	мм	2850
Вес	кг	6800

