



Поставщик	Инкор
Модель	VMC1000
Производитель	SINO Machinery Co., Ltd.
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Вертикальный обрабатывающий центр VMC 1000 благодаря широкому направляющим скольжения, шпинделю с жестким цельнолитым корпусом и быстродействующей системе автоматической смены инструмента обеспечивает высокую эффективность и точность обработки, а также идеально подходит для силовой обработки. Станина, колонна, шпиндельная бабка и рабочий стол выполнены из высококачественного чугуна, изготовленного с 2-х кратной обработкой старением для устранения внутренних остаточных напряжений. Все эти элементы вертикального обрабатывающего центра оптимизированы программным обеспечением SolidWorks, что значительно повышает жесткость и устойчивость вертикального обрабатывающего центра и его элементов, а также снижает деформации и вибрации, вызванные обработкой. Этот вертикальный обрабатывающий центр может выполнять операции фрезерования, сверления, развёртывания, нарезание резьбы и как правило используется в военной, горнодобывающей, автомобильной промышленности и других отраслях механической обработки. Вертикальный обрабатывающий центр может быть использован для серийного и массового производства, и может быть частью автоматической производственной линии.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Скольжения
Перемещение по осям		
По оси X	мм	1000
По оси Y	мм	570
По оси Z	мм	650
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	6000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	15.2
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	24
Максимальный диаметр инструмента	мм	78.1
Максимальная длина инструмента	мм	300
Вес инструмента	кг	8
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	2700
Ширина	мм	2450
Высота	мм	3000
Вес	кг	7000

