

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков



Поставщик	Инкор
Модель	L1060
Производитель	Extron
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Высокоскоростной вертикальный обрабатывающий центр Extron L 1060 имеет рабочий стол 1258x510 мм с максимальной нагрузкой 700 кг, оснащен направляющими качения роликового типа, шпинделем с конусом BT 40 и двигателем мощностью 7,5/11 кВт, что позволяет производить на данном станке производить высокоскоростную обработку, используя весь потенциал режущего инструмента.

В стандартной комплектации станок оснащён ремённым приводом с частотой вращения шпинделя 8000 (10000) об/мин. В зависимости от особенностей обработки станок можно оснастить системой с прямым приводом на шпиндель, что позволяет работать на высоких скоростях для обработки высокоточных штампов и пресс-форм.

Система с ремённым приводом имеет 8000 (10000) об/мин

Система с прямым приводом имеет 10000 (12000, 15000, 20000) об/мин.

В зависимости от технологического процесса обработки обрабатывающий центр может быть оснащён инструментальным магазином либо карусельного типа ёмкостью 20 позиций, либо со сменщиком инструмента барабанного типа (тип "рука") до 24/30/36 позиций. Устройство смены инструмента обеспечивает быструю и надёжную работу, исключая давление на шпиндель при установке инструмента.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc Siemens Mitsubishi Heidenhain
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Качения
Перемещение по осям		
По оси X	мм	1060
По оси Y	мм	610
По оси Z	мм	680
Шпиндель		
Мощность двигателя шпинделя	кВт	7.5
Привод шпинделя		Ременный привод Прямой привод
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	24
Максимальный диаметр инструмента	мм	150
Макс. диаметр при занятых соседних гнездах	мм	78
Максимальная длина инструмента	мм	300
Вес инструмента	кг	7
Габариты, вес, энергопотребление		
Вес	кг	6500