ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

PRAKTIKA industrial tools
ПРАКТИКА ПОВОЛЖЬЕ

Поставщик	Практика Поволжье
Модель	CpB1650P
Производитель	ООО "Практика Поволжье"
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Новый
Наличие	**Станок в наличии**
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Токарно-револьверный станок с ЧПУ модели CpB 1650, предназначен для многоцелевой токарной обработки тел вращения.

Станок имеет литую конструкцию с повешенной жесткостью, что обеспечивает высокую точность обработки изделий.

Универсальность применения позволяет встроить данное оборудование в большинство технологических процессов.

Подходит для замены устаревшего парка оборудования со станками типа 16К20 и 1К63.

Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Fanuk Siemens Другая
Направляющие		Скольжения
Станина		Прямая станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø вращения над станиной	мм	520
Максимальный Ø точения	мм	520
Максимальная длина точения	мм	1000
Максимальная длина заготовки	мм	1000
Максимальный Ø прутка	мм	88
Шпиндель		
Минимальные обороты шпинделя	об/мин	1600
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	1600
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11

Диаметр отверстия в шпинделе	мм	88
Система ЧПУ, конструкция		
Реверсивное вращение		Да
Гидравлический/пневматический зажим патрона		Да
Противошпиндель		
Противошпиндель		Нет
Инструмент		
Инструмент		Револьверная головка
Количество револьверных головок		Одна
Количество инструмента	шт	6
Продольный ход (ось Z)	мм	785
Поперечный ход (ось X)	мм	310
Перемещение по оси Y		Нет
Приводной инструмент в револьверной головке		Нет
Подача СОЖ через инструмент		Нет
Подачи		
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	10
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	6
Точность оборудования		
Точность позиционирования по оси Z	мкм	0.0
Точность позиционирования по оси X	мкм	0.0
Повторяемость оси Z	+-мкм	0.0
Повторяемость оси X	+-мкм	0.0
Задняя бабка		
Задняя бабка		Да
Гидравлическая пиноль		Да
Управляемая от системы ЧПУ		Да
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	12.5
Длина	мм	2675
Ширина	мм	1651
Высота	мм	1795
Вес	кг	2200
Комплектация / опции		
Фронтальная загрузка/разгрузка заготовки		Опционально
Транспортер стружки		Да
Устройство измерения, привязки и контроль поломки		Опционально

Система ЧПУ, конструкция		
инструмента		
Устройство измерения и привязки детали		Опционально
Контроль столкновения инструмента с деталью/станком		Опционально
Уловитель масляного тумана		Опционально
Улавливатель деталей		Опционально
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Опционально
Люнет неподвижный		Опционально
Люнет подвижный		Опционально
Управляемый от ЧПУ люнет		Опционально
Автоматическая дверь		Опционально
Барпуллер (вытягиватель прутка)		Опционально