

Инженеры старой школы



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	UT380
Производитель	UGINT CO., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

ПРЕИМУЩЕСТВАМИ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫМИ ЧЕРТАМИ СТАНКОВ UGINT ЯВЛЯЮТСЯ:

- 1) Шпиндель со скоростью вращения до 125 000 оборотов в минуту собственного производства;
- 2) Сменщики инструмента со скоростью смены инструмента от 1,1 секунды от позиции до позиции собственного производства;
- 3) Уникальный инновационный подход к проектированию станков, подразумевающий модульную конструкцию станков, что снижает себестоимость производства, а также уникальное качество литья станины;
- 4) Ускоренные перемещения по осям до 60 метров в минуту;
- 5) Металлообрабатывающие центры UGINT прошли жесточайший контроль качества со стороны таких компаний как APPLE и SAMSUNG. Вендорским компаниям, этих гигантов поставлено более 9000 единиц оборудования. С высокой долей вероятности корпус смартфона, лежащего у вас в кармане, произведен на наших станках;
- 6) В стандартной комплектации полностью отсутствуют Китайские комплектующие и практически полностью отсутствуют Тайваньские комплектующие. Привода по всем осям MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS) – Япония, Германия. Система числового программного управления MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS) – Япония, Германия. Подшипники NSK – Япония или SKF – Швеция. Линейные направляющие качения HIWIN – Тайвань, на тяжелой серии наших станков используются направляющие SBC – Южная Корея. Глобусные столы и вся оснастка на станках UGINT от Корейского производителя – SAMCHULLY. Измерительная оснастка MARPOSS – Италия. Фрезерный металлорежущий инструмент DINE – Южная Корея. Токарный металлорежущий инструмент KORLOY – Южная Корея.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Mitsubishi
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Качения
Двух/многопаллетная система		Нет
Параметры стола		
Длина	мм	620
Ширина	мм	390
Максимальная нагрузка на стол	кг	150

Расстояние: шпиндель - стол	Тип станка мм	500
Расстояние: шпиндель - стойка	мм	444
Перемещение по осям		
По оси X	мм	520
По оси Y	мм	380
По оси Z	мм	350
Подачи		
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин	60
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	60
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	12000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	3.7
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	14
Максимальный диаметр инструмента	мм	80
Максимальная длина инструмента	мм	200
Вес инструмента	кг	3
Тип АУСИ		Тип "Зонтик" Тип "Манипулятор"
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	1720
Ширина	мм	2093
Высота	мм	2388
Вес	кг	2800
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально
Система охлаждения шпинделя		Опционально
Маслоотделитель		Опционально
Автоматическая дверь		Опционально