

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	UMV450
Производитель	UGINT CO., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

ПРЕИМУЩЕСТВАМИ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫМИ ЧЕРТАМИ СТАНКОВ UGINT ЯВЛЯЮТСЯ:

- 1) Шпиндели со скоростью вращения до 125 000 оборотов в минуту собственного производства;
- 2) Сменщики инструмента со скоростью смены инструмента от 1,1 секунды от позиции до позиции собственного производства;
- 3) Уникальный инновационный подход к проектированию станков, подразумевающий модульную конструкцию станков, что снижает себестоимость производства, а также уникальное качество литья станины;
- 4) Ускоренные перемещения по осям до 60 метров в минуту;
- 5) Металлообрабатывающие центры UGINT прошли жесточайший контроль качества со стороны таких компании как APPLE и SAMSUNG. Вендорским компаниям. этих гигантов поставлено более 9000 единиц оборудования. С высокой долей вероятности корпус смартфона, лежащего у вас в кармане, произведён на наших станках;
- 6) В стандартной комплектации полностью отсутствуют Китайские комплектующие и практически полностью отсутствуют Тайваньские комплектующие. Привода по всем осям MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS)– Япония, Германия. Система числового программного управления MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS)– Япония, Германия. Подшипники NSK – Япония или SKF – Швеция. Линейные направляющие качения HIWIN – Тайвань, на тяжелой серии наших станков используются направляющие SBC – Южная Корея. Глобусные столы и вся оснастка на станках UGINT от Корейского производителя – SAMCHULLY. Измерительная оснастка MARPOSS – Италия. Фрезерный металлорежущий инструмент DINE – Южная Корея. Токарный металлорежущий инструмент KORLOY – Южная Корея.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Mitsubishi
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Качения
Двух/многопаллетная система		Нет
Параметры стола		
Длина	мм	800
Ширина	мм	460
Максимальная нагрузка на стол	кг	200

Расстояние: шпиндель - стол	Тип станка мм	630
Расстояние: шпиндель - стойка	мм	524
Перемещение по осям		
По оси X	мм	700
По оси Y	мм	450
По оси Z	мм	480
Подачи		
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин	50
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	48
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	12000
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	20
Максимальный диаметр инструмента	мм	80
Максимальная длина инструмента	мм	200
Вес инструмента	кг	5
Тип АУСИ		Тип "Манипулятор" Другой тип
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	2090
Ширина	мм	2645
Высота	мм	2575
Вес	кг	3800
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально
Система охлаждения шпинделя		Опционально
Маслоотделитель		Опционально
Автоматическая дверь		Опционально