



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	UM500DH
Производитель	UGINT CO., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Двойной рост производительности против вертикального фрезерного обрабатывающего центра с ЧПУ с одним шпинделем!

- 1. Значительное снижение времени простоя.
  - 2. Снижение машинного времени на массовом производстве.
  - 3. За счет использования высокопроизводительных сервомоторов значительно увеличивается нагрузки тяжелой обработки.
- Снижение стоимости эксплуатации на 30%

- 1. Один станок с двумя шпинделями занимает значительно меньше пространства, чем два станка с одним шпинделем
- 2. Позволяет экономить на электричестве, смазке, смазочно-охлаждающей жидкости и. т. д.
- 3. При использовании вертикального фрезерного обрабатывающего центра с ЧПУ с двумя шпинделями вы можете добавлять только одну опцию. На двух станках с классической компоновкой вам необходимо добавлять по одной опции на каждый станок. Например на нашем станке вам необходим только один глобусный стол специальной конструкции.

Характеристики

Тип станка			
Управление		С ЧПУ	
Система ЧПУ		Mitsubishi	
Количество координат		Трех координатный	
Направляющие		Качения	
Двух/многопаллетная система		Нет	
Параметры стола			
Длина	мм	1200	
Ширина	мм	520	
Максимальная нагрузка на стол	кг	800	
Расстояние: шпиндель - стол	мм	800	
Расстояние: шпиндель - стойка	мм	590	
Перемещение по осям			

По оси X	Тип станка	1040
По оси Y	мм	520
По оси Z	мм	600
Подачи		
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин	40
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	36
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	8000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	15
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	24
Максимальный диаметр инструмента	мм	150
Максимальная длина инструмента	мм	300
Вес инструмента	кг	8
Тип АУСИ		Тип "Манипулятор"
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	2760
Ширина	мм	2400
Высота	мм	3500
Вес	кг	8500
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально
Система охлаждения шпинделя		Опционально
Маслоотделитель		Опционально
Автоматическая дверь		Опционально

