ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ

Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	UT360D
Производитель	UGINT CO., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Лучший фрезерный обрабатывающий центр со сменной паллетой в своём классе по соотношению цена / качество!
UT360D - это классика обрабатывающих центров по алюминию с двумя паллетами! За счёт использования двухпаллетной системы станок обладает значительной производительностью за счёт минимизации простоя при смене заготовки. Особо хорошо станок раскрывает свои возможности при использовании его в гибком производственном модуле.

ПРЕИМУЩЕСТВАМИ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫМИ ЧЕРТАМИ СТАНКОВ UGINT ЯВЛЯЮТСЯ:
1) Шпиндели со скоростью вращения до 125 000 оборотов в минуту собственного производства;
2) Сменщики инструмента со скоростью смены инструмента от 1,1 секунды от позиции до позиции собственного производства;
3) Уникальный инновационный подход к проектированию станков, подразумевающий модульную конструкцию станков, что снижает себестоимость производства, а также уникальное качество литья станины;
4) Ускоренные перемещения по осям до 60 метров в минуту;
5) Металлообрабатывающие центры UGINT прошли жесточайший контроль качества со стороны таких компании как APPLE и SAMSUNG. Вендорским компаниям. этих гигантов поставлено более 9000 единиц оборудования. С высокой долей вероятности корпус смартфона, лежащего у вас в кармане, произведён на наших станках;
6) В стандартной комплектации полностью отсутствуют Китайские комплектующие и практически полностью отсутствуют Тайваньские комплектующие. Привода по всем осям MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS)– Япония, Германия. Система числового программного управления MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS)– Япония, Германия. Подшипники NSK – Япония или SKF – Швеция. Линейные направляющие качения HIWIN – Тайвань, на тяжелой серии наших станков используются направляющие SBC – Южная Корея. Глобусные столы и вся оснастка на станках UGINTот Корейского производителя – SAMCHULLY. Измерительная оснастка MARPOSS – Италия. Фрезерный металлорежущий инструмент DINE – Южная Корея. Токарный металлорежущий инструмент KORLOY – Южная Корея.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Mitsubishi
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Скольжения
Двух/многопаллетная система		Да
Количество паллет	шт	2

Тип станка		
Параметры стола		
Длина	мм	650
Ширина	мм	400
Максимальная нагрузка на стол	кг	250
Расстояние: шпиндель - стол	мм	550
Расстояние: шпиндель - стойка	мм	444
Перемещение по осям		
По оси X	мм	520
По оси Y	мм	360
По оси Z	мм	350
Подачи		
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин	48
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	60
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	12000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	3.7
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	14
Максимальный диаметр инструмента	мм	80
Максимальная длина инструмента	мм	200
Вес инструмента	кг	3
Тип АУСИ		Тип "Зонтик"
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	1840
Ширина	мм	2880
Высота	мм	2590
Вес	кг	4500
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально
Система охлаждения шпинделя		Опционально
Маслоотделитель		Опционально

Автоматическая дверь	**Тип станка**	Опционально