

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	UT600L
Производитель	UGINT CO., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Разнообразие и гибкость!

UT600L - сверлильно-фрезерный станок с самой большой рабочей зоной, производимый нашим корейским партнёром.

Производитель станков - Корейская станкостроительная компания, которая за последние 10 лет стала настоящим гигантом в мире металлообработки. Компания начинала как изготовитель компонентов, подрядчик и производитель для таких лидеров отрасли как DOOSAN и HYUNDAI WIA и других. В 2008 году наш Корейский партнер стал производить станки под собственным брендом.

ПРЕИМУЩЕСТВАМИ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫМИ ЧЕРТАМИ СТАНКОВ UGINT ЯВЛЯЮТСЯ:

- 1) Шпиндели со скоростью вращения до 125 000 оборотов в минуту собственного производства;
- 2) Сменщики инструмента со скоростью смены инструмента от 1,1 секунды от позиции до позиции собственного производства;
- 3) Уникальный инновационный подход к проектированию станков, подразумевающий модульную конструкцию станков, что снижает себестоимость производства, а также уникальное качество литья станины;
- 4) Ускоренные перемещения по осям до 60 метров в минуту;
- 5) Металлообрабатывающие центры UGINT прошли жесточайший контроль качества со стороны таких компаний как APPLE и SAMSUNG. Вендорским компаниям. этих гигантов поставлено более 9000 единиц оборудования. С высокой долей вероятности корпус смартфона, лежащего у вас в кармане, произведён на наших станках;
- 6) В стандартной комплектации полностью отсутствуют Китайские комплектующие и практически полностью отсутствуют Тайваньские комплектующие. Привода по всем осям MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS) – Япония, Германия. Система числового программного управления MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS) – Япония, Германия. Подшипники NSK – Япония или SKF – Швеция. Линейные направляющие качения HIWIN – Тайвань, на тяжелой серии наших станков используются направляющие SBC – Южная Корея. Глобусные столы и вся оснастка на станках UGINT от Корейского производителя – SAMCHULLY. Измерительная оснастка MARPOSS – Италия.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Mitsubishi
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Скольжения
Двух/многопаллетная система		Нет
Параметры стола		
Длина	мм	1200

	Тип станка	мм	600
Ширина			
Максимальная нагрузка на стол	кг		400
Расстояние: шпиндель - стойка	мм		474
Перемещение по осям			
По оси X	мм		1100
По оси Y	мм		600
По оси Z	мм		350
Подачи			
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин		56
Быстрые подачи, ось Z	м/мин		56
Шпиндель			
Максимальные обороты	об/мин		12000
Мощность двигателя шпинделя	кВт		5.5
Привод шпинделя			Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент			Да
Инструмент			
Количество инструмента в магазине	шт		20
Максимальный диаметр инструмента	мм		80
Максимальная длина инструмента	мм		200
Вес инструмента	кг		3
Тип АУСИ			Тип "Зонтик"
Габариты, вес, энергопотребление			
Длина	мм		2580
Ширина	мм		3305
Высота	мм		2785
Вес	кг		4500
Комплектация / опции			
Транспортер стружки			Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента			Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки			Опционально
Система охлаждения шпинделя			Опционально
Маслоотделитель			Опционально
Автоматическая дверь			Опционально