

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



| | |
|--|---------------------------------------|
| Поставщик | Инженеры старой школы |
| Модель | CK6136 |
| Производитель | Taizhou Eastern CNC Tecology CO., LTD |
| Страна-изготовитель | |
| Техническое состояние | Не указано |
| Сервисная служба | Да |
| Возможность изготовить опытный образец | Нет |

Описание

Компактный, скоростной и экономичный токарный станок с ЧПУ подходящий как для небольшого мелкосерийного производства, так и для массового производства.

Высокая максимальная скорость вращения шпинделя до 3500 оборотов в минуту, диаметр точения до Ø300 миллиметров, длина точения до 750 миллиметров в комбинации с очень невысокой ценой за станок позволяют использовать токарный обрабатывающий центр с ЧПУ СК6136 для широкого количества технологических задач, связанных как с силовым точением твёрдых материалов, так и производством больших партий мелкогабаритных и точных изделий.

Характеристики

| Система ЧПУ, конструкция | | |
|--------------------------------------|--------|----------------|
| Система ЧПУ | | Siemens |
| Направляющие | | Скольжения |
| Станина | | Прямая станина |
| Параметры точения, заготовки | | |
| Максимальный Ø вращения над станиной | мм | 400 |
| Максимальный Ø точения | мм | 300 |
| Максимальная длина точения | мм | 750 |
| Максимальная длина заготовки | мм | 750 |
| Шпиндель | | |
| Минимальные обороты шпинделя | об/мин | 60 |
| Максимальные обороты шпинделя | об/мин | 3500 |
| Максимальный крутящий момент | Нм | 72 |
| Диаметр отверстия в шпинделе | мм | 61 |
| Реверсивное вращение | | Да |

| | | |
|---|-------|-------------|
| Система ЧПУ, конструкция | | |
| Гидравлический/пневматический зажим патрона | | Да |
| Перемещение по оси "С" | | Нет |
| Противошпindelь | | |
| Противошпindelь | | Нет |
| Инструмент | | |
| Инструмент | | Резцедержка |
| Продольный ход (ось Z) | мм | 750 |
| Поперечный ход (ось X) | мм | 200 |
| Быстросменная резцедержка | | Нет |
| Подачи | | |
| Ускоренные перемещения по оси Z | м/мин | 10 |
| Ускоренные перемещения по оси X | м/мин | 8 |
| Задняя бабка | | |
| Задняя бабка | | Да |
| Диаметр пиноли | мм | 60 |
| Ход пиноли | мм | 120 |
| Гидравлическая пиноль | | Опционально |
| Управляемая от системы ЧПУ | | Да |
| Габариты, вес, энергопотребление | | |
| Суммарная мощность станка | кВт | 10 |
| Длина | мм | 1930 |
| Ширина | мм | 1180 |
| Высота | мм | 1510 |
| Вес | кг | 2000 |
| Комплектация / опции | | |
| Уловитель масляного тумана | | Опционально |
| Барпуллер (вытягиватель прутка) | | Опционально |