

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	VTC65
Производитель	Taizhou Eastern CNC Tecnoogy CO., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Мощный, тяжёлый и высокоскоростной, так можно описать в трёх словах токарно-карусельный обрабатывающий центр VTC65.

Роликовые направляющие качения, а также мощные, быстрые привода с высоким крутящим моментом позволяют перемещать рабочие органы станка максимально эффективно и надёжно. Тяжелая станина из чугуна марки mehanite эффективно гасит вибрации.

Мощный сервопривод шпинделя с максимальным крутящим моментом вплоть до 800 Н*м обеспечивает производительность станка на тяжёлых режимах резания. Всё вышеперечисленное позволяет точить изделия до Ø650 миллиметров прецизионно и производительно.

Характеристики

Тип станка		
Управление		с ЧПУ
Компоновка шпинделя		Стол/шпиндель снизу
Система ЧПУ		Siemens
Количество стоек		Одностоечный
Параметры обработки/заготовки		
Максимальный диаметр обработки (точения)	мм	650
Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	мм	720
Максимальная высота заготовки	мм	650
Планшайба / Патрон		
Диаметр планшайбы / патрона	мм	381
Диаметр отверстия шпинделя	мм	300
Максимальные обороты вращения	об/мин	1800
Мощность двигателя планшайбы	кВт	30
Максимальный крутящий момент	Нм	800
Инструмент		
Расположение инструмента		Один вертикальный суппорт
Вертикальный суппорт		Револьверная головка
Количество инструмента в револьверной головке	шт	12
Перемещения по осям		
Перемещение по оси X	мм	370
Перемещение по оси Z	мм	700
Подачи		
Быстрая подача по оси X	м/мин	25
Быстрая подача по оси Z	м/мин	25
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	30
Длина	мм	1800
Ширина	мм	200
Высота	мм	3100
Вес	кг	8500
Комплектация/опции		
Система удаления масляного тумана		Опционально
Подача СОЖ через инструмент		Опционально

