

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	УК3612
Производитель	WUXI GEEPRO Machinery Import&Export Co., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Зубофрезерные станки серии УК изготавливаются в двух исполнениях: пятиосевое и шестиосевое

Ось X: радиальная подача

Ось Y: тангенциальная подача

Ось Z: осевая подача

Ось A: ось поворота инструментального шпинделя (ручная в случае пятиосевого исполнения станка)

Ось B: ось вращения инструмента

Ось C: ось вращения заготовки

Все оси станка управляются независимыми сервоприводами. Использование программного алгоритма "электронный дифференциал" исключает кинематическую связь между осями станка, а значит исключает погрешность которая могла бы возникнуть между этими осями.

Подобное решение позволяет обрабатывать зубчатые венцы вплоть до 7 степени точности без последующей механической обработки.

За счёт программного алгоритма "электронный дифференциал" значительно сокращается время на наладку станка. Отсутствует необходимость расчёта и сборки гитары деления зубофрезерного станка. В итоге всё это позволяет использовать станок максимально эффективно, а значит получать изделия с минимальной себестоимостью.

На зубофрезерных станках обработка зубчатых венцов может производиться как с подачей СОЖ, так и с помощью "сухого" высокоскоростного фрезерования в облаке масляного тумана.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Siemens
Основные характеристики		
Макс. диаметр обрабатываемого колеса	мм	120
Макс. обрабатываемый модуль	модуль	2.5
Зубофрезерный шпиндель		
Макс. скорость вращения зубофрезерного шпинделя	об/мин	3000
Инструмент		
Макс. диаметр червячной фрезы	мм	80
Макс. длина червячной фрезы	мм	90
Комплектация/опции		
Система вытяжки масляного тумана		Опционально