

## ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



|                                        |                                              |
|----------------------------------------|----------------------------------------------|
| Поставщик                              | Инженеры старой школы                        |
| Модель                                 | УК3115                                       |
| Производитель                          | WUXI GEEPRO Machinery Import&Export Co., LTD |
| Страна-изготовитель                    |                                              |
| Техническое состояние                  | Не указано                                   |
| Сервисная служба                       | Да                                           |
| Возможность изготовить опытный образец | Нет                                          |

### Описание

Зубофрезерные станки серии УК изготавливаются в двух исполнениях: пятиосевое и шестиосевое

Ось X: радиальная подача

Ось Y: тангенциальная подача

Ось Z: осевая подача

Ось A: ось поворота инструментального шпинделя (ручная в случае пятиосевого исполнения станка)

Ось B: ось вращения инструмента

Ось C: ось вращения заготовки

Все оси станка управляются независимыми сервоприводами. Использование программного алгоритма "электронный дифференциал" исключает кинематическую связь между осями станка, а значит исключает погрешность которая могла бы возникнуть между этими осями.

Подобное решение позволяет обрабатывать зубчатые венцы вплоть до 7 степени точности без последующей механической обработки.

За счёт программного алгоритма "электронный дифференциал" значительно сокращается время на наладку станка. Отсутствует необходимость расчёта и сборки гитары деления зубофрезерного станка. В итоге всё это позволяет использовать станок максимально эффективно, а значит получать изделия с минимальной себестоимостью.

На зубофрезерных станках обработка зубчатых венцов может производиться как с подачей СОЖ, так и с помощью "сухого" высокоскоростного фрезерования в облаке масляного тумана.

### Характеристики

|                                                 |        |             |
|-------------------------------------------------|--------|-------------|
| Тип станка                                      |        |             |
| Управление                                      |        | С ЧПУ       |
| Система ЧПУ                                     |        | Siemens     |
| Основные характеристики                         |        |             |
| Макс. диаметр обрабатываемого колеса            | мм     | 150         |
| Макс. обрабатываемый модуль                     | модуль | 3           |
| Зубофрезерный шпиндель                          |        |             |
| Макс. скорость вращения зубофрезерного шпинделя | об/мин | 3000        |
| Инструмент                                      |        |             |
| Макс. диаметр червячной фрезы                   | мм     | 90          |
| Макс. длина червячной фрезы                     | мм     | 100         |
| Комплектация/опции                              |        |             |
| Система вытяжки масляного тумана                |        | Опционально |
|                                                 |        |             |

