ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

Инженеры старой школы

Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	YK3132
Производитель	WUXI GEEPRO Machinery Import&Export Co., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Зубофрезерные станки серии YK изготавливаются в двух исполнениях: пятиосевое и шестиосевое
Ось X: радиальная подача
Ось Y: тангенциальная подача
Ось Z: осевая подача
Ось A: ось поворота инструментального шпинделя (ручная в случае пятиосевого исполнения станка)
Ось B: ось вращения инструмента
Ось C: ось вращения заготовки
Все оси станка управляются независимыми сервоприводами. Использование программного алгоритма "электронный дифференциал" исключает кинематическую связь между осями станка, а значит исключает погрешность которая могла бы возникнуть между этими осями. Подобное решение позволяет обрабатывать зубчатые венцы вплоть до 7 степени точности без последующей механической обработки.
За счёт программного алгоритма "электронный дифференциал" значительно сокращается время на наладку станка. Отсутствует необходимость расчёта и сборки гитары деления зубофрезерного станка. В итоге всё это позволяет использовать станок максимально эффективно, а значит получать изделия с минимальной себестоимостью.
На зубофрезерных станках обработка зубчатых венцов может производится как с подачей СОЖ, так и с помощью "сухого" высокоскоростного фрезерования в облаке масляного тумана.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Siemens
Основные характеристики		
Макс. диаметр обрабатываемого колеса	мм	320
Макс. обрабатываемый модуль	модуль	6
Зубофрезерный шпиндель		
Макс. скорость вращения зубофрезерного шпинделя	об/мин	1500
Инструмент		
Макс. диаметр червячной фрезы	мм	150
Макс. длина червячной фрезы	мм	180
Комплектация/опции		
Система вытяжки масляного тумана		Опционально