

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	ХТ3000S
Производитель	UGINT CO., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Специальные станки для решения уникальных задач!

Станки серии ХТ - это уникальное решение для обработки "длинных заготовок, например закладных для пластиковых дверей и окон, или для обработки длинного алюминиевого профиля.

Преимуществами и отличительными чертами станков являются:

Шпиндели со скоростью вращения до 125 000 оборотов в минуту собственного производства

Сменщики инструмента со скоростью смены инструмента от 1,1 секунды от позиции до позиции собственного производства

Уникальный инновационный подход к проектированию станков, подразумевающий модульную конструкцию станков, что снижает себестоимость производства, а также уникальное качество литья станины

Ускоренные перемещения по осям до 60 метров в минуту

Компания занимает первое место по производству станков для обработки алюминия в Корее и пятое место в мире

Металлообрабатывающие центры прошли жесточайший контроль качества со стороны таких компании как APPLE и SAMSUNG.

Вендорским компаниям этих гигантов поставлено более 9000 единиц оборудования. С высокой долей вероятности корпус смартфона, лежащего у вас в кармане, произведён на наших станках

В стандартной комплектации полностью отсутствуют Китайские комплектующие и практически полностью отсутствуют Тайваньские комплектующие. Привода по всем осям MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS) – Япония, Германия. Система числового программного управления MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS) – Япония, Германия. Подшипники NSK – Япония или SKF – Швеция.

Линейные направляющие качения HIWIN – Тайвань, на тяжелой серии наших станков используются направляющие SBC – Южная Корея. Глобусные столы и вся оснастка на станках от K

Характеристики

Тип станка			
Управление			С ЧПУ
Система ЧПУ			Mitsubishi
Количество координат			Трех координатный
Направляющие			Скольжения
Двух/многопаллетная система			Нет
Параметры стола			
Длина	мм		3300
Ширина	мм		460

Максимальная нагрузка на стол	Тип станка кг	600
Расстояние: шпиндель - стол	мм	600
Перемещение по осям		
По оси X	мм	3000
По оси Y	мм	420
По оси Z	мм	350
Подачи		
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин	24, 48
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	50
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	12000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	5.5
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Да
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	14
Максимальный диаметр инструмента	мм	80
Максимальная длина инструмента	мм	200
Вес инструмента	кг	3
Тип АУСИ		Тип "Зонтик"
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	4500
Ширина	мм	2500
Высота	мм	2590
Вес	кг	6900
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально
Система охлаждения шпинделя		Опционально
Маслоотделитель		Опционально
Автоматическая дверь		Опционально