

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков





Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	C46K MSY
Производитель	Taizhou Eastern CNC Tecnology CO., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

## Описание

Станок с ЧПУ C46K MSY - это высокоточный компактный станок, созданный специально для высокоточной обработки. Популярная модель среди наших заказчиков для комплексной обработки деталей.

Цельнолитая монолитная станина, естественного старения

Револьверная токарно-фрезерная головка с возможностью подачи по оси Y

Направляющие станка полностью закрытые

Станок обладает полностью закрытой рабочей зоной для защиты оператора станка и окружающей среды ...

Шпиндель

Высокоскоростной шпиндель станка оснащён подшипниками тяжёлой серии, что позволяет ему сопротивляться значительным нагрузкам на любых режимах резания. Шпиндель станка очень стабильный и точный.

- +Диапазон скоростей вращения шпинделя от 60 до 5000 об / мин.
- +Отверстие в шпинделе Ø56 миллиметров
- +Тип привода синхронный с постоянными магнитами

## Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Siemens
Направляющие		Качения
Станина		Прямая станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø вращения над станиной	ММ	460
Максимальный Ø точения	ММ	140
Максимальная длина точения	ММ	220
Максимальная длина заготовки	ММ	220
Максимальный Ø прутка	ММ	45
Шпиндель		
Минимальные обороты шпинделя	об/мин	60

Максимальные обороты шпи <b>-Система ЧБТУ мконструдорю</b>			
Максимальный крутящий момент	Нм	110	
Диаметр отверстия в шпинделе	ММ	56	
Гидравлический/пневматический зажим патрона		Да	
Перемещение по оси "С"		Да	
Противошпиндель			
Противошпиндель		Нет	
Инструмент			
Инструмент		Револьверная головка	
Количество револьверных головок		Одна	
Количество инструмента	ШТ	12	
Продольный ход (ось Z)	ММ	250	
Поперечный ход (ось X)	ММ	250	
Перемещение по оси Ү		Да	
Приводной инструмент в револьверной головке		Да	
Подача СОЖ через инструмент		Опционально	
Подачи			
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	25	
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	25	
	Задняя бабка	1	
Задняя бабка		Нет	
Габариты, вес, энергопотребление			
Суммарная мощность станка	кВт	18.5	
Длина	ММ	2520	
Ширина	ММ	1780	
Высота	ММ	2000	
Вес	КГ	3000	
Комплектация / опции			
Транспортер стружки		Опционально	
Уловитель масляного тумана		Опционально	
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Опционально	
Барпуллер (вытягиватель прутка)		Опционально	