

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	C46K
Производитель	Taizhou Eastern CNC Tecnology CO., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Сервопривод шпинделя / гидравлический трёхкулачковый патрон / инструментальная плита / направляющие качения
Полностью закрытая рабочая зона

Винт шариковинтовой пары подключен напрямую к сервоприводам по осям X / Z через гибкую муфту. Направляющие оснащены системой преднатяжения. Всё это снижает трение, увеличивает точность и стабильность при высокоскоростной обработке.

Монолитная наклонная станина под 35 градусов

Тяжёлая цельнолитая станина станка C46K эффективно гасит вибрации, отлично сопротивляется тепловым расширениям, что способствует стабильному, точному и эффективному получению готовой продукции.

Шпиндель станка оснащён качественными подшипниками тяжёлой серии.

+Скорость вращения шпинделя от 50 до 3000 оборотов в минуту

+Отверстие в шпинделе Ø62 миллиметра

Инструментальная плита

Инструментальная плита станка длиной 730 миллиметров позволяет очень быстро менять инструмент в процессе обработки. Плита может оснащаться различным высокоскоростным приводным инструментом.

Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Siemens
Направляющие		Качения
Станина		Наклонная станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø вращения над станиной	мм	400
Максимальный Ø точения	мм	140
Максимальная длина точения	мм	380
Максимальная длина заготовки	мм	380
Максимальный Ø прутка	мм	45
Шпиндель		

Минимальные обороты шпинделя	об/мин	50
Система ЧПУ, конструкция		
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	3000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	7.5
Максимальный крутящий момент	Нм	35
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	62
Гидравлический/пневматический зажим патрона		Да
Противошпиндель		
Противошпиндель		Нет
Инструмент		
Инструмент		Линейный инструментальный блок
Продольный ход (ось Z)	мм	460
Поперечный ход (ось X)	мм	400
Подачи		
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	25
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	25
Задняя бабка		
Задняя бабка		Нет
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	12
Длина	мм	2220
Ширина	мм	2110
Высота	мм	2000
Вес	кг	3100
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Уловитель масляного тумана		Опционально
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Опционально