

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	C500K
Производитель	Taizhou Eastern CNC Tecology CO., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Сервопривод шпинделя / Гидравлический патрон / Высокоскоростной суппорт / Высокоточные роликовые направляющие качения
Импортная, жёсткая, высокоточная револьверная головка обеспечивает максимально скоростную смену инструмента и эффективно противостоит механическим и тепловым деформациям при тяжёлых режимах резания, что обеспечит вам максимальную производительность!

Рабочие органы станка перемещаются на импортных роликовых направляющих. Высокоэффективные направляющие качения отлично сопротивляются температурным и механическим нагрузкам, сохраняя при этом потрясающую точность и обеспечивая высокие скорости перемещения рабочих органов станка. Направляющие обеспечат вам высочайшую производительность и точность при максимальном сроке службы!

Жёсткий и высокоточный шпиндель, в конструкции которого использованы двухрядные роликовые подшипники тяжёлой серии. При разработке были использованы технологии, позволяющие значительно увеличить отведение тепла от шпинделя, а значит увеличивающие его способность противостоять тепловому расширению. Высокая стабильность и точность. Всё это позволит вам наращивать режимы резания и производительность станка без потери точности на изделиях!

Рабочие органы станка по осям X и Z подсоединены к приводам напрямую через гибкую муфту и прецизионный винт, зафиксированный с двух сторон. Жёсткая монтажная база станины позволяет работать на тяжёлых режимах резания без деформации шарико-винтовой пары с высочайшей производительностью без потери точности!

Шпиндель

Корпус шпинделя, обладающий монолитной структурой и развитой системой воздушного охлаждения изолирован от станины и обладает высочайшим качеством литья!

- + Скорость вращения шпинделя от 50 до 2500 оборотов в минуту
- + Максимальная мощность шпинделя 15 кВт постоянно, 18,5 кВт на полной производительности
- + Диаметр отверстия шпинделя Ø86 миллиметров

Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Siemens
Направляющие		Качения
Станина		Наклонная станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø вращения над станиной	мм	500
Максимальный Ø точения	мм	300

Максимальная длина точения	Система ЧПУ, конструкция	650
Максимальная длина заготовки	мм	650
Максимальный Ø прутка	мм	75
Шпиндель		
Минимальные обороты шпинделя	об/мин	50
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	2500
Мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5
Максимальный крутящий момент	Нм	98
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	86
Гидравлический/пневматический зажим патрона		Да
Противошпиндель		
Противошпиндель		Нет
Инструмент		
Инструмент		Револьверная головка
Количество револьверных головок		Одна
Количество инструмента	шт	12
Продольный ход (ось Z)	мм	680
Поперечный ход (ось X)	мм	240
Приводной инструмент в револьверной головке		Опционально
Подачи		
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	25
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	25
Задняя бабка		
Задняя бабка		Да
Диаметр пиноли	мм	100
Ход пиноли	мм	80
Гидравлическая пиноль		Да
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	32
Длина	мм	3320
Ширина	мм	2000
Высота	мм	2020
Вес	кг	5800
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения длины		Опционально

уловитель масляного тумана		Опционально
Система ЧПУ, конструкция		
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Опционально

