

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	CDS100
Производитель	Taizhou Eastern CNC Tecnology CO., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Импортная, жёсткая, высокоточная револьверная головка обеспечивает максимально скоростную смену инструмента и эффективно противостоит механическим и тепловым деформациям при тяжёлых режимах резания, что обеспечит вам максимальную производительность!

Жёсткий и высокоточный шпиндель, в конструкции которого использованы двухрядные роликовые подшипники тяжёлой серии. При разработке были использованы технологии, позволяющие значительно увеличить отведение тепла от шпинделя, а значит увеличивающие его способность противостоять тепловому расширению. Высокая стабильность и точность.

Шпиндель

Корпус шпинделя, обладающий монолитной структурой и развитой системой воздушного охлаждения изолирован от станины и обладает высочайшим качеством литья!

- + Скорость вращения шпинделя от 50 до 5000 оборотов в минуту
- + Тип привода шпинделя: синхронный двигатель с постоянными магнитами
- + Диаметр отверстия шпинделя Ø56 миллиметров

Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Siemens
Направляющие		Качения
Станина		Прямая станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø вращения над станиной	мм	450
Максимальный Ø точения	мм	230
Максимальная длина точения	мм	360
Максимальная длина заготовки	мм	360
Максимальный Ø прутка	мм	45
Шпиндель		

Минимальные обороты шпинделя	Система ЧПУ, конструкция об/мин	30
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	5000
Максимальный крутящий момент	Нм	110
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	56
Гидравлический/пневматический зажим патрона		Да
Противошпиндель		
Противошпиндель		Нет
Инструмент		
Инструмент		Револьверная головка
Количество револьверных головок		Одна
Количество инструмента	шт	12
Продольный ход (ось Z)	мм	400
Поперечный ход (ось X)	мм	170
Приводной инструмент в револьверной головке		Опционально
Подачи		
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	30
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	25
Задняя бабка		
Задняя бабка		Да
Ход пиноли	мм	420
Управляемая от системы ЧПУ		Да
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	20
Длина	мм	1940
Ширина	мм	1370
Высота	мм	1710
Вес	кг	2600
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Уловитель масляного тумана		Опционально
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Опционально
Барпуллер (вытягиватель прутка)		Опционально