

Инженеры старой школы



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	HS5000
Производитель	Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Станки US Wheeler серии HM - классические жёсткие, прецизионные горизонтальные фрезерные обрабатывающие центры. Станки серии HM подходят для операций фрезерования, растачивания, сверления, нарезания резьбы, силовой обработки. Фрезерные обрабатывающие центры HM Series обладают классической консольной компоновкой и оснащены лучшими и наиболее популярными компонентами лучших мировых производителей.

Монолитная станина станка естественного старения отливается на том же заводе и по тем же технологиям, что и для ведущих корейских производителей (класс точности P, у других производителей класс точности H).

Направляющие станка HIWIN / PMI, класс точности P (+/- 0,025 миллиметров на 1 метр длины)

Шарико-винтовая пара HIWIN / PMI, с двойным преднатяжением, класс точности C3 (+/- 0,03 миллиметра на 1 метр длины)

Системы ЧПУ и электроника Fanuc / Siemens / Mitsubishi (Япония / Германия)

Электрика Schneider / OMRON (Франция / Япония)

Пневматика SMC (Япония)

Кабеля Leoni (Германия)

Реле IDEC (Япония), Маховик Euchner (Германия)

Подшипники NSK / FAG (Япония / Германия), Шпинделы Kenturn (Тайвань)

Характеристики

Тип станка

Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc Siemens Mitsubishi
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Качения

Параметры стола

Длина стола	мм	1100
Ширина стола	мм	600
Максимальная нагрузка на стол	мм	350
Расстояние: шпиндель - стол	мм	560
Расстояние: шпиндель - центр стола	мм	600

Перемещение по осям Тип станка		
По оси X	мм	1100
По оси Y	мм	600
По оси Z	мм	600
Подачи		
Макс. рабочие подачи по оси X, Y	мм/мин	10000
Макс. рабочие подачи по оси Z	мм/мин	10000
Быстрые подачи по оси X, Y	м/мин	36
Быстрые подачи по оси Z	м/мин	36
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	10000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	15
Максимальный крутящий момент	Нм	118
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Инструмент		
Количество инструмента	шт	24
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	2680
Ширина	мм	2950
Высота	мм	2850
Вес	кг	7500
Комплектация / опции		
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально
Транспортер стружки		Опционально