

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков





Поставщик	Олдэнг
Модель	LT210
Производитель	Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Токарные станки US Wheeler серии LT - классическое высокопроизводительное решение для металлообрабатывающего производства. Станки серии LT подходят для операций точения, растачивания, сверления, нарезания резьбы. При дооснащении станка револьверной головкой с возможностью установки приводного инструмента (Sauter, Германия), возможно выполнять операции фрезерования, вне осевого сверления, вне осевого нарезания резьбы метчиком.

Шпиндель станка KASWIN (Корея), револьверная головка PRAGATI

Гидравлический патрон Chandox (Тайвань), 8 дюймов в базовой комплектации

Опциональная фрезерная револьверная головка Sauter (Германия), задняя бабка Тайваньского производства

Направляющие станка HIWIN / PMI, класс точности Р (+/- 0,025 миллиметров на 1 метр длины)

Шарико-винтовая пара HIWIN / PMI, с двойным преднатяжением, класс точности C3 (+/- 0,03 миллиметра на 1 метр длины)

Системы ЧПУ и электроника Fanuc / Siemens / Mitsubishi (Япония / Германия)

Электрика Schneider / OMRON (Франция / Япония), Пневматика SMC (Япония)

Кабеля Leoni (Германия), Реле IDEC (Япония)

Маховик Euchner (Германия), Подшипники NSK / FAG (Япония / Германия)

Характеристики

Система ЧПУ, конструкция			
Система чтту, конструкция			
Система ЧПУ		Fanuk Siemens Mitsubishi	
Направляющие		Качения	
Станина		Прямая станина	
Параметры точения, заготовки			
Максимальный Ø вращения над станиной	ММ	510	
Максимальный Ø точения	ММ	320	
Максимальная длина точения	ММ	500	
Максимальная длина заготовки	ММ	450	
Шпиндель			
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4500	
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11	
Максимальный крутдіний момент	Нм	140	

Система ЧПУ, конструкция				
Систег Гидравлический/пневматический зажим патрона	иа чиз, констр	рукция Да		
Противошпиндель				
Противошпиндель		Нет		
Инструмент				
Инструмент		Револьверная головка		
Количество револьверных головок		Одна		
Приводной инструмент в револьверной головке		Опционально		
Подача СОЖ через инструмент		Опционально		
Подачи				
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	36		
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	30		
	Задняя бабка			
Задняя бабка		Да		
Управляемая от системы ЧПУ		Да		
Габариты,	Габариты, вес, энергопотребление			
Длина	ММ	2570		
Ширина	ММ	2300		
Высота	ММ	1750		
Вес	КГ	3600		
Комплектация / опции				
Транспортер стружки		Опционально		
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально		
Устройство измерения и привязки детали		Опционально		
Уловитель масляного тумана		Опционально		
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Опционально		
Барпуллер (вытягиватель прутка)		Опционально		