ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ

Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	LT310
Производитель	Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Токарные станки US Wheeler серии LT - классическое высокопроизводительное решение для металлообрабатывающего производства. Станки серии LT подходят для операций точения, растачивания, сверления, нарезания резьбы. При дооснащении станка револьверной головкой с возможностью установки приводного инструмента (Sauter, Германия), возможно выполнять операции фрезерования, вне осевого сверления, вне осевого нарезания резьбы метчиком.
Шпиндель станка KASWIN (Корея), револьверная головка PRAGATI
Гидравлический патрон Chandox (Тайвань), 8 дюймов в базовой комплектации
Опциональная фрезерная револьверная головка Sauter (Германия), задняя бабка Тайваньского производства
Направляющие станка HIWIN / PMI, класс точности P (+/- 0,025 миллиметров на 1 метр длины)
Шарико-винтовая пара HIWIN / PMI, с двойным преднатяжением, класс точности C3 (+/- 0,03 миллиметра на 1 метр длины)
Системы ЧПУ и электроника Fanuc / Siemens / Mitsubishi (Япония / Германия)
Электрика Schneider / OMRON (Франция / Япония), Пневматика SMC (Япония)
Кабеля Leoni (Германия), Реле IDEC (Япония)
Маховик Euchner (Германия), Подшипники NSK / FAG (Япония / Германия)

Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Fanuk Siemens Mitsubishi
Направляющие		Качения
Станина		Прямая станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø вращения над станиной	мм	560
Максимальный Ø точения	мм	460
Максимальная длина точения	мм	640
Максимальная длина заготовки	мм	640
Шпиндель		
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	3000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5

Система ЧПУ, конструкция		
Максимальный крутящий момент	Нм	140
Гидравлический/пневматический зажим патрона		Да
Противошпиндель		
Противошпиндель		Нет
Инструмент		
Инструмент		Револьверная головка
Количество револьверных головок		Одна
Продольный ход (ось Z)	мм	680
Поперечный ход (ось X)	мм	260
Приводной инструмент в револьверной головке		Опционально
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Подачи		
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	30
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	30
Задняя бабка		
Задняя бабка		Да
Управляемая от системы ЧПУ		Да
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	3100
Ширина	мм	2500
Высота	мм	1900
Вес	кг	4700
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки детали		Опционально
Уловитель масляного тумана		Опционально
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Опционально
Барпуллер (вытягиватель прутка)		Опционально