ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

Поставщик	Олдэнг
Модель	DT600
Производитель	Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Станки US Wheeler серии DT - перспективное высокопроизводительное решение для металлообрабатывающего производства. Станки серии DT подходят для операций фрезерования, высокопроизводительного сверления, высокоскоростного нарезания резьбы. Станки серии DT оснащаются высокоскоростными шпинделями BT30 с низкой инерцией, что позволяет достигать лучших результатов производительности по алюминию, цветным металлам, пластику, графиту и так далее. Сверлильно - фрезерные обрабатывающие центра DT Series обладают классической консольной компоновкой, типа "таподрил" (Tapping, Drilling center) и оснащены лучшими и наиболее популярными компонентами лучших мировых производителей.
Монолитная станина станка естественного старения отливается на том же заводе и по тем же технологиям, что и для ведущих корейских производителей (класс точности P, у других производителей класс точности H).
Направляющие станка HIWIN / PMI, класс точности P (+/- 0,025 миллиметров на 1 метр длины)
Шарико-винтовая пара HIWIN / PMI, с двойным преднатяжением, класс точности C3 (+/- 0,03 миллиметра на 1 метр длины)
Системы ЧПУ и электроника Fanuc / Siemens / Mitsubishi (Япония / Германия)
Электрика Schneider / OMRON (Франция / Япония)
Пневматика SMC (Япония)
Кабели Leoni (Германия)
Реле IDEC (Япония), Маховик Euchner (Германия)
Подшипники NSK / FAG (Япония / Германия), Шпиндели Kenturn (Тайвань)

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc Siemens Mitsubishi
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Качения
Параметры стола		
Длина	мм	700
Ширина	мм	420
Максимальная нагрузка на стол	кг	250
Расстояние: шпиндель - стол	мм	330
Расстояние: шпиндель - стойка	мм	464

Перемещение по осям		
По оси X	мм	600
По оси Y	мм	400
По оси Z	мм	330
Подачи		
Рабочие подачи, оси X, Y	м/мин	10000
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин	48
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	48
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	20000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	5.5
Максимальный крутящий момент	Нм	28.7
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	21
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	15
Длина	мм	1760
Ширина	мм	2320
Высота	мм	2440
Вес	кг	2900
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально