**ВСЕ СТАНКИ**

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

| | |
|---|---|
| **Поставщик** | Группа Компаний Механит |
| **Модель** | STL8 |
| **Производитель** | Z-Mat |
| **Страна-изготовитель** | |
| **Техническое состояние** | Новый |
| **Наличие** | **Станок в наличии** |
| **Сервисная служба** | Да |
| **Возможность изготовить опытный образец** | Нет |
| **Цена** | 74250.00 Долл. США |

## Описание

Описания нет

## Характеристики

| | | |
|---|---|---|
| **Система ЧПУ, конструкция** | | |
| Система ЧПУ | | Fanuk |
| Направляющие | | Качения |
| Станина | | Наклонная станина |
| **Параметры точения, заготовки** | | |
| Максимальный Ø вращения над станиной | мм | 450 |
| Максимальный Ø точения | мм | 210 |
| Максимальная длина точения | мм | 500 |
| Максимальная длина заготовки | мм | 500 |
| Максимальный вес детали | кг | 200 |
| Максимальный Ø прутка | мм | 52 |
| **Шпиндель** | | |
| Минимальные обороты шпинделя | об/мин | 1 |
| Максимальные обороты шпинделя | об/мин | 4000 |

| | | |
|---|---|---|
| **Система ЧПУ, конструкция** | | |
| Мощность двигателя шпинделя | кВт | 11, 15 |
| Максимальный крутящий момент | Нм | 150 |
| Диаметр отверстия в шпинделе | мм | 52 |
| Реверсивное вращение | | Нет |
| Гидравлический/пневматический зажим патрона | | Да |
| Перемещение по оси "C" | | Нет |
| **Противошпиндель** | | |
| Противошпиндель | | Нет |
| **Инструмент** | | |
| Инструмент | | Револьверная головка |
| Количество револьверных головок | | Одна |
| Количество инструмента | шт | 8 |
| Продольный ход (ось Z) | мм | 500 |
| Поперечный ход (ось X) | мм | 170 |
| Перемещение по оси Y | | Нет |
| Приводной инструмент в револьверной головке | | Нет |
| Подача СОЖ через инструмент | | Нет |
| **Подачи** | | |
| Ускоренные перемещения по оси Z | м/мин | 20 |
| Ускоренные перемещения по оси X | м/мин | 20 |
| **Точность оборудования** | | |
| Точность позиционирования по оси Z | мкм | 6 |
| Точность позиционирования по оси X | мкм | 6 |
| Повторяемость оси Z | +-мкм | 3 |
| Повторяемость оси X | +-мкм | 3 |
| **Задняя бабка** | | |
| Задняя бабка | | Да |
| Диаметр пиноли | мм | 70 |
| Ход пиноли | мм | 450 |
| Гидравлическая пиноль | | Да |
| Управляемая от системы ЧПУ | | Да |
| **Габариты, вес, энергопотребление** | | |
| Суммарная мощность станка | кВт | 20 |
| Длина | мм | 2650 |
| Ширина | мм | 2000 |

| | | |
|---|---|---|
| **Система ЧПУ, конструкция** | | |
| Высота | мм | 2050 |
| Вес | кг | 3700 |
| **Комплектация / опции** | | |
| Фронтальная загрузка/разгрузка заготовки | | Нет |
| Транспортер стружки | | Да |
| Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента | | Нет |
| Устройство измерения и привязки детали | | Нет |
| Контроль столкновения инструмента с деталью/станком | | Нет |
| Уловитель масляного тумана | | Нет |
| Улавливатель деталей | | Нет |
| Барфидер (устройство для подачи прутка) | | Нет |
| Люнет неподвижный | | Нет |
| Люнет подвижный | | Нет |
| Управляемый от ЧПУ люнет | | Нет |
| Автоматическая дверь | | Нет |
| Барпуллер (вытягиватель прутка) | | Нет |