

## Инженеры старой школы



|  |   |
|--|---|
| Поставщик                              | Инженеры старой школы                       |
| Модель                                 | LT-210M                                     |
| Производитель                          | Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD |
| Страна-изготовитель                    |   |
| Техническое состояние                  | Не указано                                  |
| Сервисная служба                       | Нет   |
| Возможность изготовить опытный образец | Нет   |

### Описание

Токарные станки US Wheeler серии LT, классические высокопроизводительные токарные обрабатывающие центры с ЧПУ. Станки с монолитными чугунными станинами, естественного старения, отлитыми на том же заводе, что и для ведущих Корейских станкостроительных компаний. Направляющими качения. Серия станков разработана инженерами, ранее участвовавшими в разработке станков ведущих Корейских производителей. Станки US Wheeler комплектуются деталями исключительно ведущих мировых производителей в сфере станкостроения. Оптимальная серия с точки зрения соотношения цена / качество.

### Характеристики

| Система ЧПУ, конструкция             |        |                                |
|--------------------------------------|--------|--------------------------------|
| Система ЧПУ                          |        | Fanuk<br>Siemens<br>Mitsubishi |
| Направляющие                         |        | Качения                        |
| Станина                              |        | Прямая станина                 |
| Параметры точения, заготовки         |        |                                |
| Максимальный Ø вращения над станиной | мм     | 510                            |
| Максимальный Ø точения               | мм     | 250                            |
| Максимальная длина точения           | мм     | 450                            |
| Максимальная длина заготовки         | мм     | 450                            |
| Шпиндель                             |        |                                |
| Максимальные обороты шпинделя        | об/мин | 5000                           |
| Мощность двигателя шпинделя          | кВт    | 15                             |
| Максимальный крутящий момент         | Нм     | 113                            |
| Противошпиндель                      |        |                                |
| Противошпиндель                      |        | Нет                            |
| Инструмент                           |        |                                |

| Инструментальная система ЧПУ, конструкция                     |       |             |
|---|-------|-------------|
| Револьверная головка  |       |             |
| Количество револьверных головок                               |       | Одна        |
| Продольный ход (ось Z)  | мм    | 510         |
| Поперечный ход (ось X)  | мм    | 175         |
| Приводной инструмент в револьверной головке                   |       | Опционально |
| Подача СОЖ через инструмент                                   |       | Опционально |
| Подачи  |       |             |
| Ускоренные перемещения по оси Z                               | м/мин | 30          |
| Ускоренные перемещения по оси X                               | м/мин | 30          |
| Габариты, вес, энергопотребление                              |       |             |
| Длина   | мм    | 2600        |
| Ширина  | мм    | 2130        |
| Высота  | мм    | 1750        |
| Вес   | кг    | 4000        |
| Комплектация / опции  |       |             |
| Транспортер стружки   |       | Опционально |
| Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента |       | Опционально |
| Устройство измерения и привязки детали                        |       | Опционально |
| Уловитель масляного тумана                                    |       | Опционально |
| Барфидер (устройство для подачи прутка)                       |       | Опционально |
| Барпуллер (вытягиватель прутка)                               |       | Опционально |