

## Инженеры старой школы



|  |   |
|--|---|
| Поставщик                              | Инженеры старой школы                       |
| Модель                                 | HM8000                                      |
| Производитель                          | Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD |
| Страна-изготовитель                    |   |
| Техническое состояние                  | Не указано                                  |
| Сервисная служба                       | Да  |
| Возможность изготовить опытный образец | Нет   |

### Описание

Станки US Wheeler серии HM - классические жёсткие, прецизионные горизонтальные фрезерные обрабатывающие центры. Станки серии HM подходят для операций фрезерования, растачивания, сверления, нарезания резьбы, силовой обработки. Фрезерные обрабатывающие центры HM Series обладают классической консольной компоновкой и оснащены лучшими и наиболее популярными компонентами лучших мировых производителей.

Монолитная станина станка естественного старения отливается на том же заводе и по тем же технологиям, что и для ведущих корейских производителей (класс точности P, у других производителей класс точности H).

Направляющие станка HIWIN / PMI, класс точности P (+/- 0,025 миллиметров на 1 метр длины)

Шарико-винтовая пара HIWIN / PMI, с двойным преднатяжением, класс точности C3 (+/- 0,03 миллиметра на 1 метр длины)

Системы ЧПУ и электроника Fanuc / Siemens / Mitsubishi (Япония / Германия)

Электрика Schneider / OMRON (Франция / Япония)

Пневматика SMC (Япония)

Кабеля Leoni (Германия)

Реле IDEC (Япония), Маховик Euchner (Германия)

Подшипники NSK / FAG (Япония / Германия), Шпиндель Kenturn (Тайвань)

### Характеристики

| Тип станка                         |    |                                |
|------------------------------------|----|--------------------------------|
| Управление                         |    | С ЧПУ                          |
| Система ЧПУ                        |    | Fanuc<br>Siemens<br>Mitsubishi |
| Количество координат               |    | Трех координатный              |
| Направляющие                       |    | Качения                        |
| Параметры стола                    |    |                                |
| Длина стола                        | мм | 1100                           |
| Ширина стола                       | мм | 850                            |
| Максимальная нагрузка на стол      | мм | 1500                           |
| Расстояние: шпиндель - стол        | мм | 850                            |
| Расстояние: шпиндель - центр стола | мм | 900                            |

| Перемещение по осям<br>Тип станка                             |        |               |
|---|--------|---------------|
| По оси X  | мм     | 1100          |
| По оси Y  | мм     | 850           |
| По оси Z  | мм     | 900           |
| Подачи  |        |               |
| Макс. рабочие подачи по оси X, Y                              | мм/мин | 10000         |
| Макс. рабочие подачи по оси Z                                 | мм/мин | 10000         |
| Быстрые подачи по оси X, Y                                    | м/мин  | 24            |
| Быстрые подачи по оси Z                                       | м/мин  | 24            |
| Шпиндель  |        |               |
| Максимальные обороты  | об/мин | 6000          |
| Мощность двигателя шпинделя                                   | кВт    | 18.5          |
| Максимальный крутящий момент                                  | Нм     | 236           |
| Привод шпинделя   |        | Прямой привод |
| Подача СОЖ через инструмент                                   |        | Опционально   |
| Инструмент  |        |               |
| Количество инструмента  | шт     | 24            |
| Габариты, вес, энергопотребление                              |        |               |
| Длина   | мм     | 5215          |
| Ширина  | мм     | 4000          |
| Высота  | мм     | 3100          |
| Вес   | кг     | 14000         |
| Комплектация / опции  |        |               |
| Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента |        | Опционально   |
| Устройство измерения и привязки заготовки                     |        | Опционально   |
| Транспортер стружки   |        | Опционально   |