ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

Инженеры старой школы

Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	LM-4027
Производитель	Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Станки US Wheeler серии LM - сверхпроизводительное решение для металлорежущего производства, включает в себя тяжёлые, высокоточные, высокопроизводительные портальные фрезерные обрабатывающие центры. Станки серии LM подходят для операций фрезерования, сверления, нарезания резьбы, силовой обработки. Фрезерные обрабатывающие центра LM Series обладают классической портальной компоновкой и оснащены лучшими и наиболее популярными компонентами лучших мировых производителей. Монолитная станина станка естественного старения отливается на том же заводе и по тем же технологиям, что и для ведущих корейских производителей (класс точности P, у других производителей класс точности H).
Направляющие станка HIWIN / PMI, класс точности P (+/- 0,025 миллиметров на 1 метр длины)
Шарико-винтовая пара HIWIN / PMI, с двойным преднатяжением, класс точности C3 (+/- 0,03 миллиметра на 1 метр длины)
Системы ЧПУ и электроника Fanuc / Siemens / Mitsubishi (Япония / Германия)
Электрика Schneider / OMRON (Франция / Япония)
Пневматика SMC (Япония), Кабеля Leoni (Германия)
Реле IDEC (Япония), Маховик Euchner (Германия)
Подшипники NSK / FAG (Япония / Германия), Шпиндели Kenturn (Тайвань)
Всё вышеперечисленное позволяет работать нашим станкам US Wheeler серии LM десятки лет без нареканий. Оснащение станков комплектующими лучших и наиболее популярных мировых производителей позволяет не только обеспечить надёжность оборудования, но и также позволяет обеспечивать постгарантийное обслуживание в кратчайшие сроки.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc Siemens Mitsubishi
Продольное перемещение		Перемещение стола
Количество координат		Трех осевой
Стол, рабочая зона		
Длина стола	мм	4000
Ширина стола	мм	2300
Максимальная нагрузка на стол	кг	12000
Расстояние между колоннами	мм	2700
Расстояние: шпиндель - стол	мм	1000
Перемещение по осям		
По оси X	мм	4000
По оси Y	мм	2700
По оси Z	мм	1000
Подачи		
Быстрые подачи, ось X, Y	мм	12
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	12
Шпиндель		
Скорость вращения	об/мин	6000
Мощность шпинделя (двигателя)	кВт	18.5
Крутящий момент	Нм	272
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Автоматическая смена фрезерных головок		Опционально
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	10280
Ширина	мм	5760
Высота	мм	5370
Вес	кг	44000
Комплектация / опции		
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки детали		Опционально