**ВСЕ СТАНКИ**

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

Инженеры старой школы



| | |
|---|---|
| **Поставщик** | Инженеры старой школы |
| **Модель** | EM1500L |
| **Производитель** | Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD |
| **Страна-изготовитель** | |
| **Техническое состояние** | Не указано |
| **Сервисная служба** | Да |
| **Возможность изготовить опытный образец** | Нет |

## Описание

Станки US Wheeler серии EM - классическое решение для металлообрабатывающего производства. Станки серии EM подходят для операций фрезерования, сверления, нарезания резьбы, силовой обработки. Фрезерные обрабатывающие центра EM Series обладают классической консольной компоновкой и оснащены лучшими и наиболее популярными компонентами лучших мировых производителей. Монолитная станина станка естественного старения отливается на том же заводе и по тем же технологиям, что и для ведущих корейских производителей (класс точности P, у других производителей класс точности H).
Направляющие станка HIWIN / PMI, класс точности P (+/- 0,025 миллиметров на 1 метр длины)
Шарико-винтовая пара HIWIN / PMI, с двойным преднатяжением, класс точности C3 (+/- 0,03 миллиметра на 1 метр длины)
Системы ЧПУ и электроника Fanuc / Siemens / Mitsubishi (Япония / Германия)
Электрика Schneider / OMRON (Франция / Япония)
Пневматика SMC (Япония)
Кабеля Leoni (Германия)
Реле IDEC (Япония), Маховик Euchner (Германия)
Подшипники NSK / FAG (Япония / Германия), Шпиндели Kenturn (Тайвань)

## Характеристики

| | | |
|---|---|---|
| **Тип станка** | | |
| Управление | | С ЧПУ |
| Система ЧПУ | | Fanuc<br>Siemens<br>Mitsubishi |
| Количество координат | | Трех координатный |
| Направляющие | | Качения |
| Двух/многопаллетная система | | Нет |
| **Параметры стола** | | |
| Длина | мм | 1600 |
| Ширина | мм | 700 |
| Максимальная нагрузка на стол | кг | 1000 |
| Расстояние: шпиндель - стол | мм | 700 |
| Расстояние: шпиндель - стойка | мм | 750 |

| | | |
|---|---|---|
| **Тип станка** | | |
| **Перемещение по осям** | | |
| По оси X | мм | 1500 |
| По оси Y | мм | 700 |
| По оси Z | мм | 700 |
| **Подачи** | | |
| Быстрые подачи, оси X, Y | м/мин | 24 |
| Быстрые подачи, ось Z | м/мин | 20 |
| **Шпиндель** | | |
| Максимальные обороты | об/мин | 8000 |
| Мощность двигателя шпинделя | кВт | 15 |
| Максимальный крутящий момент | Нм | 118 |
| Привод шпинделя | | Ременный привод |
| Подача СОЖ через инструмент | | Опционально |
| **Инструмент** | | |
| Количество инструмента в магазине | шт | 24 |
| **Габариты, вес, энергопотребление** | | |
| Суммарная мощность станка | кВт | 30 |
| Длина | мм | 3700 |
| Ширина | мм | 2800 |
| Высота | мм | 3300 |
| Вес | кг | 9000 |
| **Комплектация / опции** | | |
| Транспортер стружки | | Опционально |
| Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента | | Опционально |
| Маслоотделитель | | Опционально |