ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ТЕХНО-СБ



Поставщик	ТЕХНО-СБ
Модель	DT40
Производитель	DMTG
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Новый
Наличие	**Станок в наличии**
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

2-осевой токарный станок с ЧПУ DT40 предназначен для выполнения широкого спектра токарных работ. Предназначен для обработки средних и крупных по размерам заготовок, изделий типа валов или дисков простых и сложных конструкций. Производит операции: чернового, чистового точения, сверление, растачивание, зенкование и зенкерование, обработку цилиндрических, конических и ступенчатых тел вращения. Может быть укомплектован системами подачи прутка - барфидером - поэтому подходит для крупносерийного типа производства автомобильных запчастей, фитингов, деталей для строительной техники, медицинского оборудования, находят применение в аэрокосмической промышленности.

Преимущества и выгоды:

Масса станка до 6300 кг и наличие ребер жесткости у цельнолитой станины позволяют выдерживать высокие нагрузки, обеспечивают гашение вибраций при обработке деталей, увеличивают жесткость, устойчивость к деформациям от изгибающих усилий, точность станка и стабильность в работе в соответствии с заводскими параметрами.
Направляющие качения THK (Япония) для перемещения в продольном и поперечном направлениях с низким коэффициентом трения между подвижными частями, отличаются увеличенной несущей способностью, обеспечивают высокую скорость перемещения по рабочим осям до 30 м\мин, уменьшают время обработки деталей, обеспечивают высокую точность позиционирования ±0,004 мм и повторяемость позиционирования ±0,002 мм.
Шариковинтовая передача с преднатягом для перемещения рабочих органов класса С3 высокой жесткости обеспечивает высокую плавность и точность хода.
Особая конструкция высокоточного шпинделя (4000 мин-1) и передней бабки гарантирует равномерное распределение температур, отличную сбалансированность, высокую жесткость и надежность на протяжении всего срока эксплуатации. Установлен на прецизионные подшипники NSK.
Главным серводвигателем производства является двигатель FANUC 11/15 кВт. Мотор отличается среди аналогов качеством сборки, повышенной энергоэфективностью, низким тепловыделением,

Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Fanuk
Направляющие		Качения
Станина		Наклонная станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø точения	мм	400
Максимальная длина заготовки	мм	585
Шпиндель		
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4500
Противошпиндель		
Противошпиндель		Опционально
Инструмент		
Инструмент		Резцедержка