ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ВСЕ СТАНКИ

Поставщик	Всестанки.рф
Модель	Vturn-X2002
Производитель	Victor Taichung Machinery Works Co., Ltd.
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр Vturn-X200 - одна из новейших разработок компании «VICTOR TAICHUNG» (Тайвань). Станок является, по сути, совершенно новым токарным обрабатывающим центром по сравнению с выпускаемой производителем линейкой токарных станков с ЧПУ. Vturn-X200 отличается, прежде всего, встроенным полноценным фрезерным шпинделем. Его мощность в 22 кВт и частота вращения 12000об/мин позволяют обрабатывать на станке крупные детали со сложной геометрией, требующие наравне с токарной большого объема фрезерной обработки (рис. 2, 3, 4). Также фрезерный шпиндель позволяет производить и токарную обработку при установке в него различных резцов (рис. 5).

Victor Vturn-X200 оснащен 2 шпинделями с прямыми приводами равными по своей мощности (15/22кВт) и частоте вращения (4200об/мин), что обеспечивает полноценную равную по техническим возможностям обработку обеих сторон детали. По заказу токарно-фрезерный станок может быть дооснащен дополнительной револьверной головкой на 9 инструментов, расположенной снизу (рис. 1). Такая комплектация позволяет существенно расширить возможности токарного станка, в частности, параллельно обрабатывать на станке сразу 2 детали: первая обрабатывается в левом шпинделе посредством инструмента фрезерного шпинделя, вторая обрабатывается в правом шпинделе посредством инструмента в нижней револьверной головки.

Инструментальный магазин токарно-фрезерного станка Vturn-X200 рассчитан на 40 позиций (без учета нижней револьверной головки) и представляет собой устройство аналогичное цепному инструментальному магазину вертикальных обрабатывающих центров, со свободным выбором инструмента при смене. Замена инструмента происходит посредством руки-манипулятора.

Количество необходимых для управления осей потребовали установки на станок мощной системы ЧПУ, в роли которой выступает контроллер Fanuc 31i-A.

Токарно-фрезерный станок Victor Vturn-X200 идеально подходит для обработки сложных крупногабаритных деталей, таких например как ступенчатые или распределительные валы, крыльчатки и др. Мультицентр адресован предприятиям аэрокосмической и автомобильной промышленности, а также другим производственным компаниям, которые заинтересованы в повышении качества своих изделий и снижении временных затрат на их обработку.

Стандартная комплектация токарно-фрезерного мультицентра Victor Vturn-X200:
Система ЧПУ Fanuc 31i-A, двойной 10,4" цветной графический дисплей, порт RS-232, Шпиндель с прямым приводом, Масляное охлаждение шпинделя, Конвейер для удаления стружки с тележкой, Дистанционный пульт управления, Кожух, полностью закрывающий рабочую зону станка, Маслосборник, Помпа высокого давления для подачи СОЖ (Grundfos), Система обмыва защитного кожуха оси Z, Инструментальный магазин на 49 позиций, Трехступенчатый предупреждающий сигнал, Автоматическая система смазки, Лампа освещения рабочей зоны, 3-х кулачковый 8” гидравлический патрон Kitagawa для главного и противошпинделя, Мягкие кулачки, Инструментальный ящик, Система подачи СОЖ, Инструкция по работе на станке, Система охлаждения электрического шкафа.
12 мес. гарантия на станок и 24 мес. гарантия на ЧПУ Fanuc

Характеристики

Управление		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc
Конструкция		
Направляющие		Скольжения
Станина		Наклонная станина
Параметры заготовки		
Максимальный диаметр вращения над станиной	мм	960
Максимальный диаметр точения	мм	540
Максимальная длина заготовки	мм	1123
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	мм	52
Шпиндель		
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4200
Мощность шпинделя (двигателя)	кВт	15
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	62
Реверсивное вращение		Да
Гидравлический зажим патрона		Да
Перемещение по оси "C"		Да
Противошпиндель		
Противошпиндель		Нет
Инструмент		
Инструмент		Револьверная головка Фрезерный шпиндель
Револьверная головка		
Количество револьверных головок		Одна
Количество инструмента в револьверной(ных) головке(ках)	шт	9
Поперечный ход (ось X)	мм	150
Продольный ход (ось Z)	мм	782
Перемещение по оси Y		Нет
Приводной инструмент		Да
Подача СОЖ через инструмент		Да
Фрезерный шпиндель		
Максимальные обороты фрезерного шпинделя	об/мин	12000
Мощность фрезерного шпинделя (двигателя)	кВт	11
АУСИ		Да
Количество инструмента в магазине	шт	40

Количество инструмента в магазине	шт	40
Управление		
Перемещение по оси Y		Да
Наклон фрезерной головки, ось B		Да
Фрезерный шпиндель		
Фрезерный шпиндель		Нет
Суппорт		
Поворот верхних салазок суппорта на требуемый угол		Нет
Задняя бабка		
Задняя бабка		Да
Гидравлическая пиноль		Да
Управляемая с ЧПУ		Да
Габариты, вес		
Длинна	мм	5500
Ширина	мм	3400
Высота	мм	2600
Вес станка	кг	1200
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Да
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки детали		Нет
Контроль столкновения инструмента с деталью/станком		Нет
Уловитель масляного тумана		Нет
Улавливатель деталей		Нет
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Нет
Люнет		Нет