



□

Поставщик	Всестанки.рф
Модель	111111111
Производитель	Fives Giddings & Lewis
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Нет
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Описания нет

Характеристики

Управление		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc
Конструкция		
Направляющие		Скольжения
Станина		Прямая станина
Параметры заготовки		
Максимальный диаметр вращения над станиной	мм	500
Максимальный диаметр точения	мм	300, 500, 700
Максимальная длина точения	мм	1000, 1500, 2500
Максимальная длина заготовки	мм	1100, 1600, 2600
Максимальный вес детали	кг	3000
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	мм	50, 100
Шпиндель		
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	2500, 3500, 5000
Мощность шпинделя (двигателя)	кВт	15, 20, 30
Реверсивное вращение		Опционально
Гидравлический зажим патрона		Да
Перемещение по оси "С"		Опционально
Противошпиндель		

Противошпиндель		
Противошпиндель	Управление	Опционально
Максимальный диаметр обработки в противошпинделе	мм	500
Максимальные обороты противошпинделя	об/мин	3000
Перемещение по оси "С"		Опционально
Перемещение по оси W		Опционально
Перемещение по оси W	мм	500
Инструмент		
Инструмент		Револьверная головка
Револьверная головка		
Перемещение по оси Y		Нет
Приводной инструмент		Нет
Подача СОЖ через инструмент		Нет
Фрезерный шпиндель		
АУСИ		Нет
Перемещение по оси Y		Нет
Наклон фрезерной головки, ось В		Нет
Фрезерный шпиндель		
Фрезерный шпиндель		Нет
Суппорт		
Поворот верхних салазок суппорта на требуемый угол		Нет
Задняя бабка		
Задняя бабка		Нет
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Нет
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Нет
Устройство измерения и привязки детали		Нет
Контроль столкновения инструмента с деталью/станком		Нет
Уловитель масляного тумана		Нет
Улавливатель деталей		Нет
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Нет
Люнет		Нет